



Общие рекомендации по установке для Клапаны из ПВХ

Сборка клапана ПВХ-У, есть несколько факторов которые следует учитывать, чтобы предотвратить напряженность, которая может вызвать повреждения или нарушения:

Вес трубы. Клапаны должны быть отдельно поддерживается, рабочая сила тогда применяется непосредственно к фиксации, а не передается по трубопроводу.

Расширения и концентрации.

Трубы ПВХ-У подвергаются изменениям температуры, требуют изменение длины труб для предотвращения дополнительной нагрузки на клапаны и арматура.

Дополнительная сила.

Предотвратить возможные дополнительные нагрузки на клапаны и вибрации, вызванные другими оборудованием.

Используйте гаечный ключ, чтобы затянуть гайки клапана.

Гайки клапанов должны быть затянуты вручную на тело и никогда не используйте металлический инструмент. Если герметичность не достаточно хорош, тогда смажьте нити с вазелиновым маслом или силиконовым маслом для достижения требуется жесткий.

Функция с газом и воздухом: наши клапаны не готовы функционировать с этими жидкостями.

Монтаж шаровых кранов из ПВХ рекомендации

При резьбовых соединениях использование Р.Т.Ф.Е. фильм рекомендуется.

И цементным растворителем соединения, используйте только клей с циклоэксанон, CH клей и очиститель рекомендуемые.

Стандарты цементного растворителя соединения клапана и трубы должны быть одинаковыми. Установите шаровой кран так, чтобы стрелка, обозначенная на тело указывает на то же направление потока. Только так, может быть демонтирована сторона клапана без давления, когда он закрыт.

До того как два концевых соединения клапана станут растворителями цементировать, клапан должен быть демонтирован, чтобы предотвратить попадание клея в клапан внутри, повреждая его. Конечные соединения должны быть зацементированным в соответствии с инструкциями упоминается в начале прайс-листа.

Установка дроссельной заслонки из ПВХ-У рекомендации

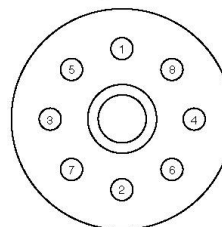
Клапаны должны быть установлены на трубе с таким же NP.

Наши дроссельные клапаны не рекомендуются в условия вакуума.

В качестве дроссельных клапанов с фланцами рассмотрим крутящий момент (Нм) и порядок болтов, как follow:

диаметр I номинальный фланца	винт	Момент затяжки рекомендуемый Ньютон-метр (Нм)
20, 25 y 32	M12	8 - 15
40, 50, 63, 75, 90, 110, 125 y 140	M16	15 - 41
160, 200, 225, 250 y 315	M20	46 - 70
400 y 500	M24	

ЗАТЯЖНОЙ ПОРЯДОК
ФЛАНЦЕВЫЕ ВИНТЫ





**РЕКОМЕНДАЦИИ ДЛЯ
УСТАНОВКА U-ПВХ ШАРОВЫХ КЛАПАНОВ
С П.Е. КОМПРЕССИОННЫЕ ФИТИНГИ**

Следуйте инструкциям по монтажу шаровых кранов из ПВХ рекомендации.

Максимальное рабочее давление должно не более 10 бар во всех размерах.

Не нужно убирать все внутренние элементы компрессионных фитингов для соединения труба.

Для сборки П.Е. трубы с нашими клапанами, следуйте инструкциям:

1. Труба должна быть отрезана под прямым углом и без неровных краев.
2. Ослабьте гайку фитинга (1) на 2 или 3 оборота. и вставьте трубу в фитинг до конца.
3. Гайки 20, 25 и 32 мм. размер (1), будет быть сильно затянуты рукой до крепление трубы к фитингу уверен.
4. Гайки 40, 50 и 63 мм. размер (1), необходимо затянуть гаечным ключом, удерживая, Одновременно гайки клапанов (2) с другой гаечный ключ, чтобы избежать передача жесткая. Затянуть гайку 1. фитинга (1), пока не дойдете до максимальное давление над трубой.

ВНИМАНИЕ! Если вы не выполняете Процесс, как указано выше, вы рискуете сломаться гайка PVC-U (2) из-за чрезмерного плотно. Гайка PVC-U (2) должна быть затянута таким образом, чтобы позволить его удаление вручную.

